

EMBALAGEM E ETIQUETAGEM DE BATERIAS DE IÕES DE LÍTIU* TRANSPORTE EM CAIXAS



EXCEPTO BATERIAS DANIFICADAS OU DEFEITUOSAS**

INSTRUÇÕES

01. Evitar curto-circuitos

Garantir a proteção contra curto-circuitos, protegendo os terminais da bateria.

02. Recolher informação da energia nominal

Registar a energia nominal em Watt-hora (Wh).

Pode ser calculado multiplicando o valor da tensão nominal (V) pela quantidade de carga elétrica (Ah).



03. Escolher embalagem exterior

03a. Uma bateria com PB > 12 Kg


Se o invólucro exterior da bateria for resistente ao impacto, utilizar embalagem exterior forte (Ex.: Em madeira).

Não obriga a utilizar embalagens certificadas. Caso contrário, proceder como indicado em 03b.

03b. Várias baterias ou baterias até 12 Kg

Utilizar embalagens exteriores que possam ser fechadas e certificadas. Ex., com as marcas:

4A, 4B, 4N, 4C1, 4C2, 4D, 4F, 4G, 4H1, 4H2

 4G/Y12/S/22/P/XPTO Y ou X

Peso máximo admissível para o volume

04. Acondicionar a bateria

Colocar cada bateria na embalagem de forma a ficar protegida contra danos que possam ser causados por qualquer movimento ou deslocação no interior.

05. Sinalizar a caixa

Proceder à etiquetagem e marcação conforme o tipo de bateria(s).

Colocar informação sobre a energia nominal da(s) bateria(s) em Wh.

* Para as baterias de lítio iónico, com energia nominal em Watt-hora > 100 Wh.

** Considera-se uma bateria danificada ou defeituosa, caso não possa funcionar ou apresentar danos.

ETIQUETAGEM



Etiqueta com dimensões de 100 x 100 mm

Números ONU e designações oficiais de transporte mais comuns para pilhas e baterias de lítio com, pelo menos, 12mm de altura.

UN 3090

OU

UN 3480

PILHAS DE LÍTIU METAL, 9, (E)

PILHAS DE LÍTIU IÓNICO, 9, (E)

Estas instruções não dispensam a consulta do regulamento ADR em vigor ou do Conselheiro de Segurança



Gestão e Valorização de Baterias, Lda

Av. Dr. Carlos Leal, 4
2600-729 Castanheira do Ribatejo
www.gvb.pt

T +351 263 279 640
F +351 263 279 649
geral@gvb.pt

