



# EMBALAGEM E ETIQUETAGEM DE BATERIAS DE LÍTIU\*

## TRANSPORTE EM CAIXAS E TAMBORES



**BATERIAS DANIFICADAS OU DEFEITUOSAS SEM RISCO DE INSTABILIDADE**

## INSTRUÇÕES

### 01. Evitar curto-circuitos

Garantir a proteção contra curto-circuitos, protegendo os terminais da bateria.

### 02. Recolher informação da energia nominal

Registar a energia nominal em Watt-hora (Wh) para colocar no lado de fora da embalagem exterior.

Pode ser calculado multiplicando o valor da tensão (V) pela quantidade de carga elétrica (Ah).

### 03. Escolher embalagem exterior

Utilizar embalagens certificadas que possam ser fechadas.

**TAMBORES** 1A2, 1B2, 1N2, 1H2, 1D, 1G

**CAIXAS** 4A, 4B, 4N, 4C1, 4C2, 4D, 4F, **4G**, 4H1, 4H2



4G/Y12/S/22/P/XPTO

Y ou X

Peso máximo admissível para o volume

**NOTA:** As baterias com risco de instabilidade só podem ser acondicionadas em embalagens com certificação especial, com ensaios adicionais aprovados pela autoridade competente.

### 04. Acondicionar a bateria

Colocar cada bateria numa embalagem interior.

Se a bateria tiver mais de 30 kg, apenas poderá existir 1 bateria por volume;

As embalagens devem ser à prova de derrame;

Deve existir material inerte, para absorver qualquer eventual derrame;

Cada embalagem interior deve estar envolvida por material de isolamento térmico, comprovadamente não combustível e não condutor elétrico;

O material de enchimento deve minimizar de vibrações, choques e movimentos interiores;

As embalagens seladas devem ser munidas de um dispositivo de ventilação, quando adequado.

### 05. Sinalizar a caixa ou tambor

Proceder à etiquetagem e marcação conforme o tipo de bateria(s) e situação.

Colocar informação sobre a energia nominal da(s) bateria(s) em Wh.



\* Para as baterias de lítio metal/liga de lítio, com conteúdo total equivalente de lítio > 2g, e para as baterias de lítio iónico, com energia nominal em Watt-hora > 100Wh

## ETIQUETAGEM



Etiqueta com dimensões de 100 x 100 mm

Números ONU mais comuns para pilhas e baterias de lítio com, pelo menos, 12mm de altura.

**UN 3090**

**OU**

**UN 3480**

PILHAS DE LÍTIU METÁLICO DANIFICADAS\*\*

ou

PILHAS DE LÍTIU METÁLICO DEFEITUOSAS\*\*\*

PILHAS DE LÍTIU IÓNICO DANIFICADAS\*\*

ou

PILHAS DE LÍTIU IÓNICO DEFEITUOSAS\*\*\*

\*\* Danificada: dano originado posteriormente ao fabrico \*\*\* Defeituosa: defeito originado no fabrico

**Estas instruções não dispensam a consulta do regulamento ADR em vigor ou do Conselho de Segurança**



Gestão e Valorização de Baterias, Lda

Av. Dr. Carlos Leal, 4  
2600-729 Castanheira do Ribatejo  
[www.gvb.pt](http://www.gvb.pt)

T +351 263 279 640  
F +351 263 279 649  
[geral@gvb.pt](mailto:geral@gvb.pt)

